

## EINBLICK INS LEISTUNGS- PORTFOLIO

- [✓] Individuell
- [✓] Ferngesteuert
- [✓] Automatisiert



# STATIONÄR



## Stationärer Umschlag

- [✓] Projektbezogene Einzelfertigung
- [✓] Aufgabenbezogene Auslegung
- [✓] Optimierter Energieverbrauch
- [✓] Stetige Verfügbarkeit dank Elektrobetrieb
- [✓] Modularer Aufbau
- [✓] Unterschiedliche Betriebsarten:
  - » direkt aus der großen Kabine
  - » ferngesteuert (Remote Control)
  - » assistenzgesteuert
  - » vollautomatisiert

# SONDERBAU

## OBX V



### Kran für Treibgut

- » Sortierwagen mit integrierter Säge im Greifer



### Teleskop-Lader

- » 2-fach Teleskop, Unterwagen auf Schiene
- » Aggregate im Unterwagen verbaut
- » Reichweite: 7m, Hubkraft: 3.000 kg

## ASX III



### Remote Control

- » Steuerstand hinter Glas – arbeitet unter ATEX-Anforderungen
- » 8m Armsystem, mittels Fundamentplatte verankert
- » Hubkraft: 2.000 kg

## ESX



### Schieber im Kaolinbunker

- » Raumkontroll-Steuerung, Schienenarretierung
- » Ölkühlung über Volumen/Konvektion
- » 17m Armsystem mit Kratzwerkzeug

# SCHIENENGEFÜHRT

OBX V



## Umschlagkonzept

- [✓] Verkehrswege optimiert
- [✓] Räumliche Trennung zwischen Input, Sortierung und Umschlag
- [✓] Flächenoptimierung
- [✓] Zusätzliche Lager- oder Förderfläche zwischen den Schienen
- [✓] Keine Lader-Rangierfläche (ca. 100m<sup>2</sup> pro Lader)
- [✓] Materialzugang/Umschlag zu jeder Zeit
- [✓] Maschinenschonender Umschlag
- [✓] Fahrer kann sich auf den Umschlag konzentrieren
- [✓] Keine Kollisionsgefahr bei Rückwärtsfahrt auf der Schiene
- [✓] Schienenweg beliebig verlängerbar
- [✓] Fahrgeschwindigkeit bis zu 190 m/min
- [✓] Aus der großen Fahrerkabine können weitere Aggregate gesteuert werden
- [✓] Der Bediener kann die Halle und den Prozess überwachen
- [✓] Einsparungen bei Betriebskosten
- [✓] Ein Sortierwagen kann mehrere Bagger ersetzen

**RSX**



**LGX II**



# REMOTE

## STUFE I



### Remote Control – mit Sicht auf den Kran

- » Steuerung des Krans aus einer externen Kabine mit direktem Blick auf den Arbeitsprozess
- » Aggregat außerhalb der Arbeitszone
- » Operator Platz geschützt vor Lärm, Luftbelastung und Gerüchen
- » Kamerasysteme unterstützen den Kranbetrieb

## STUFE II



### Long Distance Assistenzsystem

- » Steuerung des Krans aus einer externen Kabine ohne direkten Blick auf den Arbeitsprozess – unterstützt durch Kamerasysteme
- » Die Teilautomatisierung führt den Kran per Knopfdruck über vordefinierte Wege
- » Materialaufnahme und Abgabe erfolgt manuell über den Bildschirm oder das Kamerasystem

## STUFE III



### Vollautomatisierung

- » Kran steuert sich nach Vorgaben selbst
- » Externer Eingriff, Steuerung oder Unterbrechung im Störfall jederzeit möglich
- » Zum Automatikbetrieb müssen notwendige Voraussetzungen gegeben sein. Diese werden im Rahmen des Projektes definiert. Beispielsweise Materialbeschaffenheit, Sicherheitsmaßnahmen, Umschlagvolumen, etc.

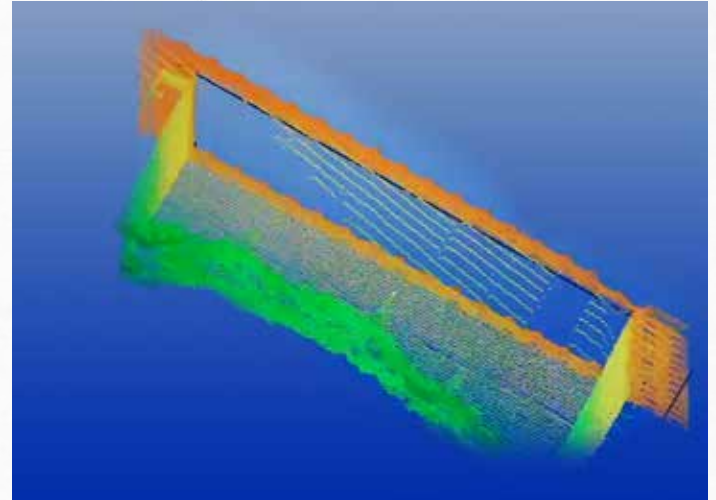


Abb. Mithilfe eines Scanners wird ein Höhenprofil erstellt und die Daten für die Automatisierung ausgelesen

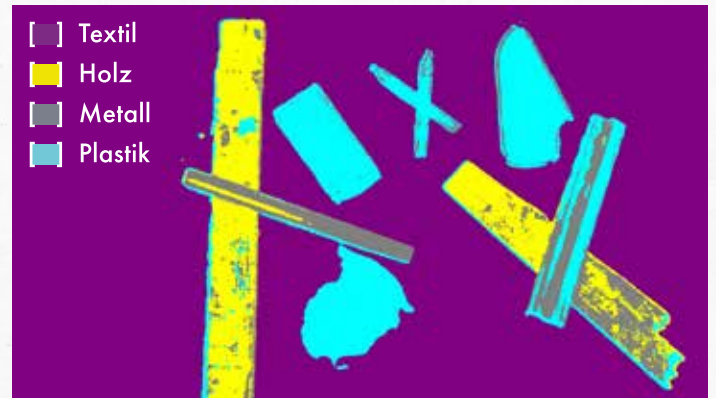


Abb. Konzeptioneller Ansatz für Materialerkennung mithilfe von KI

# BALJER ZEMBROD

M A S C H I N E N B A U



## **Baljer & Zembrod GmbH & Co. KG**

Max-Planck-Straße 8, 88361 Altshausen  
Germany

Phone +49 (0) 7584 295-47, Fax +49 (0) 7584 295-45  
mail@bz.ag, www.bz.ag



## **BZH SARL**

Chemin de la Briquerie, 51300 Marolles  
France

Tél. +33 3 26 74 63 6, Fax +33 3 26 74 07 16  
contact@bzh-sarl.com, www.bzh-sarl.com



## **Baljer & Zembrod Sp. z o.o.**

ul. Cygana 4/211, 45-131 Opole  
Rzeczpospolita Polska

Tel. +48 692 001 417, Fax +48 77 544 93 95  
baljer@baljer.pl, www.baljer.pl



## **Baljer-Zembrod spol. s.r.o.**

Trneckova 1212, 68301 Rousínov  
Česká republika

Tel. +420 548 216 456, Fax +420 548 2162 70  
mail@baljer-zembrod.cz, www.baljer-zembrod.cz

